



PERÚ

Ministerio de Educación

Despacho Viceministerial de Gestión Pedagógica

Dirección General de Servicios Educativos Especializados

"Decenio de la Igualdad de oportunidades para Mujeres y Hombres"

ANEXO N° 02: CARTA DE COMPROMISO

Nombres y apellidos:

DNI: DRE: UGEL:

Por medio de la presente suscribo el compromiso de PARTICIPACIÓN ACTIVA, en las fases del curso presencial: "Pedagogía Hospitalaria" a realizarse del.....al..... de 2020 y cumplir con todas las actividades y trabajos encomendados. Además, me comprometo a:

- **Asistir puntualmente** a todas las fases del curso presencial (teórica, investigativa y práctica)
- **Demostrar** disposición e interés por aprender
- **Cumplir** con las actividades dentro de las fechas establecidas según el cronograma.
- **Culminar** el curso presencial, demostrando responsabilidad por fortalecer mis competencias profesionales.
- **Dedicar** como mínimo 20 horas por semana para realizar el trabajo propuesto en el curso.
- **Conceder** al Ministerio de Educación el uso y/o publicación de todas mis actividades desarrolladas durante la ejecución el curso.
- **Tener** un comportamiento respetuoso y cordial con mis compañeros, estudiantes pacientes y sus familiares.

.....de.....de 2020

.....

Firma
DNI



